

	NAZWISKO IMIĘ	PODPIS / DATA
Sporządzone przez	Szyplik Maciej	
Zmienione przez		
Zatwierdzone przez	

SPIS TREŚCI

Pkt.	treść	strona
1	Podział mebli, miejsce ich użytkowania oraz ich zgodność z normami	2
1.1.	Meble do przechowywania	2
1.1.1.	Do użytku mieszkalnego	2
1.1.2.	Meble biurowe	2
1.1.3.	Meble dziecięce	2
1.2.	Meble do siedzenia	2
1.2.1.	Do użytku mieszkalnego	2
1.2.2.	Meble dziecięce	3
1.3.	Meble do pracy i spożywania posiłków	3
1.3.1.	Do użytku mieszkalnego	3
1.3.2.	Meble biurowe	3
1.3.3.	Meble dziecięce	3
1.4.	Meble do leżenia (łóżka)	3
1.4.1.	Do użytku mieszkalnego dla dorosłych	3
1.4.2.	Do użytku mieszkalnego łóżka piętrowe	3
1.4.3.	Do użytku mieszkalnego łóżka dziecięce i dziecięce składane	3
2	Wymagania jakościowe dla materiałów	4
2.1.	Materiały drzewne	4
2.1.1.	Drewno i okleiny naturalne	4
2.1.2.	Drzewne materiały płytowe	4
2.2.	Kleje	4
2.3.	Obrzeża meblowe	5
2.4.	Szkoło / lustro	5 – 6
2.5.	Lakiery / bejce / farby	7
2.6.	Okleiny sztuczne / folia PCV	7
3	Wymagania dotyczące dokładności (jakości) wykonania i stopnia wykończenia wyrobów i półwyrobów	8
3.1.	Standardowa tolerancja wymiarów	8
3.2.	Dokładność wykonania	9
3.2.1.	Powierzchnie elementów (dokładność wykonania do danych powierzchni i materiałów)	9-13
3.2.2.	Krawędzie elementów	14
3.2.3.	Spoiny klejowe	14
3.2.4.	Otwory i frezowania	14
3.3.	Metody i miejsce badań	15
4	Wymagania dotyczące wykończenia i zamocowania okuć i akcesori	16
4.1.	Wykończenie okuć (okucia i akcesoria z tworzywa i metalu)	16
4.2.	Zamocowanie okuć	16
4.3.	Metody i miejsce badań	17
4.4.	Oświetlenie	17
5	Wymagania dotyczące pakowania, magazynowania i transportu	18
5.1.	Pakowanie elementów (paczka)	18
5.1.1.	Rodzaje materiałów opakowaniowych	18
5.1.2.	Ułożenie elementów w paczce	18
5.1.3.	Dokumenty w paczce	18
5.1.4.	Zamykanie paczki	18
5.1.5.	Etykietowanie paczek	18
5.1.6.	Ciężar paczki (strona 19 opisy dodatkowe do punktów 5.1_..)	18-19
5.2.	Układanie paczek (paleta)	20
5.2.1.	Paletyzacja / jednostki ładunkowe	20
5.2.2.	Dopuszczalne wartości dla palet	20
5.2.3.	Transport do miejsc magazynowych	20
5.3.	Magazynowanie	20
5.4.	Załadunek i transport	20
6	Użytkowanie i konserwacja mebli	21
6.1.	Użytkowanie mebli	21
6.1.1.	Montaż mebli	21
6.1.2.	Użytkowanie mebli	21
6.1.3.	Dodatkowe zalecenia dla mebli z drewna	21
6.2.	Konserwacja mebli	21
7	Postanowienia ogólne	22

1. Podział mebli, miejsce ich użytkowania oraz ich zgodność z normami

Meble produkowane w „Szynaka Meble” sp. z o.o. są wykonane zgodnie z normami odpowiadającymi przeznaczeniu danego mebla a nadrzędnym kryterium podziału produkowanych mebli jest ich funkcjonalność którą możemy sklasyfikować na cztery główne grupy:

1.1. Meble do przechowywania

	PRZEZNACZENIE (MIEJSCE UŻYTKOWANIA)	TYPY MEBLI (PRZYKŁADY)	NORMA	OPIS NORMY
1.1.1.	DO UŻYTKU MIESZKALNEGO	KOMODY, SZAFKI, REGAŁY, SZAFKI WISZĄCE, SZAFKI TV, SZAFY UBRANIOWE WITRYNY itp	PN-EN 14749:2006 (U)	Domowe i kuchenne segmenty do przechowywania oraz blaty-Wymagania bezpieczeństwa i metody badawcze
			PN-82/D02000	Meble mieszkaniowe – terminologia
			PN-F-06001-1:1994	Meble mieszkaniowe – postanowienia ogólne
			PN-F-06001-1:1994 / Az 1:2000	Meble mieszkaniowe – postanowienia ogólne
			PN-F-06001-2:1994	Meble mieszkaniowe – klasyfikacja jakościowa
			PN-F-06001-2:1994 / Az. 1:2000	Meble mieszkaniowe – klasyfikacja jakościowa
			PN-F-06001-3:1994	Meble mieszkaniowe - badania
			PN-89/F-06027.01	Meble-Podstawowe wymiary funkcjonalne-postanowienia ogólne
			PN-F-06108-1:1997	Meble mieszkaniowe-wymagania i badania wytrzymałościowe –postanowienia ogólne
1.1.2.	MEBLE BIUROWE	REGAŁY, SZAFY, SZAFKI itp.	PN-EN 1023-1:2001	Meble biurowe – Przegrody – Cz.1: wymiary
			PN-EN 1023-2:2001	Meble biurowe – Przegrody – Cz.2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa
			PN-EN 14073-2:2006	Meble biurowe – Meble do przechowywania – Cz.2:Wymagania bezpieczeństwa
			PN-EN 14073-3:2006	Meble biurowe – Meble do przechowywania – Cz.3:Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji
			PN-F-06000-1:1998	Meble biurowe – Postanowienia ogólne
			PN-F-06000-2:1998	Meble biurowe – Wymagania i badania
1.1.3.	MEBLE DZIECIĘCE	KOMODY, REGAŁY, SZAFY, SZAFKI itp.	PN-91/F-06008	Meble dla dzieci - Wymagania i badania
			PN-89/F-06018.01	Meble mieszkaniowe dla dzieci – Podstawowe wymiary funkcjonalne – Postanowienia ogólne

1.2. Meble do siedzenia

	PRZEZNACZENIE (MIEJSCE UŻYTKOWANIA)	TYPY MEBLI (PRZYKŁADY)	NORMA	OPIS NORMY
1.2.1.	DO UŻYTKU MIESZKALNEGO	KRZESŁA, ŁAWKI, SIEDZISKA SZEREGOWE itp.	PN-EN 1022:2005 (U)	Meble mieszkaniowe – Meble do siedzenia – oznaczenie stateczności
			PN-EN 1728:2004	Meble mieszkaniowe – Meble do siedzenia – Metody badań wytrzymałości i trwałości
			PN-EN 12727:2004	Meble – Siedziska szeregowe – Metody badań oraz wymagania wytrzymałości i trwałości
			PN-91/F-06027.03	Meble mieszkaniowe – Meble do siedzenia – podstawowe wymiary funkcjonalne
1.2.2.	MEBLE DZIECIĘCE	KRZESŁA, ŁAWKI, SIEDZISKA SZEREGOWE itp.	PN-89/F-06018.02	Meble mieszkaniowe dla dzieci – Stoły, biurka i krzesła dla dzieci w wieku szkolnym – podstawowe wymiary funkcjonalne

1.3. Meble do pracy i spożywania posiłków

	PRZEZNACZENIE (MIEJSCE UŻYTKOWANIA)	TYPY MEBLI (PRZYKŁADY)	NORMA	OPIS NORMY
1.3.1.	DO UŻYTKU MIESZKALNEGO	BIURKA, STOŁY, STOLIKI itp	PN-EN 1730:2002	Meble mieszkaniowe – Stoły –Metody badania wytrzymałości trwałości i stateczności
			PN-89/F-06027.05	Meble – Meble do pracy lub spożywania posiłków – Podstawowe wymiary funkcjonalne
1.3.2.	MEBLE BIUROWE	BIURKA, STOŁY itp.	PN-EN 527-1:2004	Meble biurowe – Stoły robocze i biurka – Cz.1:wymiary
			PN-EN 527-2:2004	Meble biurowe – Stoły robocze i biurka – Cz.2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa
			PN-EN 527-3:2004	Meble biurowe – Stoły robocze i biurka –Cz.3:Metody badań stateczności i wytrzymałości mechanicznej konstrukcji
1.3.3.	MEBLE DZIECIĘCE	BIURKA, STOŁY itp.	PN-89/F-06018.02	Meble mieszkaniowe dla dzieci – Stoły, biurka i krzesła dla dzieci w wieku szkolnym – podstawowe wymiary funkcjonalne

1.4 Meble do leżenia (łóżka)

	PRZEZNACZENIE (MIEJSCE UŻYTKOWANIA)	TYPY MEBLI (PRZYKŁADY)	NORMA	OPIS NORMY
1.4.1.	DO UŻYTKU MIESZKALNEGO DLA OSÓB DOROSŁYCH	ŁÓŻKA 1-2 OSOBOWE	PN-EN 1334:2001	Meble mieszkaniowe – łóżka i materace –Metody pomiaru i zalecane odchyłki
			PN-EN 1334:2001	Meble mieszkaniowe – łóżka i materace –Wymagania bezpieczeństwa i metody badań
			PN-EN 1957:2002	Meble mieszkaniowe – łóżka i materace –Metody badania w celu określenia cech funkcjonalnych
			PN-89/F-06027.04	Meble – Meble do leżenia – Podstawowe wymiary funkcjonalne
1.4.2.	DO UŻYTKU MIESZKALNEGO --ŁÓŻKA PIĘTROWE	ŁÓŻKA O WYSOKOŚCI LEŻYSKA >80 CM OD PODŁOŻA	PN-EN 747-1:1999	Meble – łóżka piętrowe mieszkaniowe – Wymagania bezpieczeństwa
			PN-EN 747-2:2000	Meble – łóżka piętrowe mieszkaniowe – Metody badań
1.4.3.	DO UŻYTKU MIESZKALNEGO --ŁÓŻKA DZIECIĘCE I ŁÓŻKA DZIECIĘCE SKŁADANE	ŁÓŻKA DLA DZIECI I ŁÓŻKA SKŁADANE	PN-EN 716-1:1999	Meble- łóżka dziecięce i łóżka składane mieszkaniowe – Wymagania dotyczące bezpieczeństwa
			PN-EN 716-2:1999	Meble- łóżka dziecięce i łóżka składane mieszkaniowe – Metody badań
			PN-EN 1129-1:2000	Meble – łóżka chowane wymagania bezpieczeństwa i badanie
			PN-91/F-06018.03	Meble mieszkaniowe dla dzieci – Meble do leżenia – Podstawowe wymiary funkcjonalne

2. Wymagania jakościowe dla materiałów

Materiały podstawowe stosowane do produkcji mebli w „Szynaka Meble” powinny spełniać następujące wymagania:

- jakość materiału i zakres stosowania powinny być zgodne z dokumentem normalizacyjnym, określającym jego przydatność do produkcji mebli lub warunkami technicznymi producenta.
- nowe materiały konstrukcyjne i przeznaczone na powierzchnie widoczne należy wdrażać do produkcji mebli na podstawie dokumentu normalizacyjnego określającego ich przydatność dla meblarstwa, atestu właściwej instytucji badawczej lub atestu producenta, atest taki powinien określać poziom parametrów i zakres stosowania materiału
- na powierzchni niewidoczne dopuszcza się stosowanie materiałów przydatnych technologicznie, jeżeli nie są to materiały konstrukcyjne, a mebel poza tym spełnia wymagania niniejszych warunków
- wszystkie zastosowane w meblach materiały powinny pod względem użytkowym i estetycznym reprezentować zbliżony poziom; w odniesieniu do poszczególnych rodzajów materiałów.
- materiały stosowane do produkcji mebli nie powinny wydzielać trwale odrażających zapachów i w przypadku użycia do ich produkcji materiałów chemicznych a w szczególności żywic mocznikowo-formaldehydowych powinny posiadać odpowiednie certyfikaty stwierdzające ich higieniczność.

2.1. Materiały drzewne

2.1.1. Drewno i okleiny naturalne

Drewno stosowane do produkcji powinno:

- spełniać wymagania z pkt. 2 i tabeli 3.2.1.1. warunków technicznych (tabela 3.2.1.1. określa warunki jakie powinien spełniać materiał wyprodukowany)
- posiadać certyfikat FSC (System Kontroli Pochodzenia Produktów), potwierdzający, że drewno, z którego produkowana jest tarcica, pochodzi z lasów, w których prowadzona jest planowa i racjonalna gospodarka
- powinno być zgodne z klasą jakości przeznaczoną do produkcji danych mebli określoną w normie materiałowej i nie posiadać uszkodzeń pochodzenia organicznego
- wilgotność drewna do użytkowania w regionach umiarkowanych lub w pomieszczeniach klimatyzowanych w momencie produkcji powinna wynosić od 8% do 12% dla mebli do użytku wewnętrznego a 8% do 10% dla mebli do użytku zewnętrznego. Pomiar wilgotności powinien odbywać się za pomocą wilgotnościomierza z zaostrzonym końcem umieszczonego w 1/3 grubości drewna z dala od jego końców.

Okleiny naturalne (fornir) stosowane do produkcji powinny posiadać te same cechy wyglądu jak drewno lite i powinny spełniać te same warunki.

2.1.2. Materiały drzewne płytowe

Materiały drzewne płytowe stosowane do produkcji dzielimy na sklejki, płyty wiórowe (w tym płyty wiórowe laminowane i płyty OSB) oraz płyty pilśniowe (w tym hdf i mdf) materiały te powinny:

- spełniać wymagania z pkt. 2 i tabeli 3.2.1.1. (dla sklejki) i tabeli 3.2.1.3. (dla pozostałych materiałów płytowych) warunków technicznych (tabele 3.2.1.1. i 3.2.1.3. określają warunki jakie powinien spełniać materiał wyprodukowany)
- posiadać certyfikat higieniczności klasy E1

2.2. Kleje

Wszystkie kleje stosowane w produkcji muszą

- być przydatne technologicznie do procesów produkcyjnych i spełniać warunki z pkt.2 wymagań technicznych firmy „Szynaka Meble” i powinny być przed wdrożeniem do produkcji poddane testom potwierdzającym ich przydatność.
- W przypadku określenia w warunkach technicznych czy karcie charakterystyki producenta przechowywane i magazynowane zgodnie z tymi warunkami
- W przypadku określenia w warunkach technicznych czy karcie charakterystyki producenta przy pracy z danym produktem należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej

2.3.Obrzeża meblowe

Obrzeża stosowane w produkcji : Obrzeże UNOFLEX (produkowane jest z dekoracyjnego papieru impregnowanego żywicą mocznikową i środkiem uelastyczniającym. Warstwa wykończeniowa to lakier.) i Obrzeże ABS (otrzymywane jest z termoplastycznego sztucznego tworzywa składającego się z akrylonitrylu, butadienu i styrenu. Dzięki dobrej obróbce mechanicznej i termicznej nie kurczy się i doskonale przylega do krawędzi płyt) powinny:

- być przydatne technologicznie do procesów produkcyjnych i spełniać warunki z pkt.2 wymagań technicznych firmy „Szynaka Meble” .
- obrzeża jako materiał pokrywający płaszczyzny podzespołów mebla powinny spełniać wymagania tabeli 3.2.1.3. warunków technicznych (tabela 3.2.1.3. określają warunki jakie powinien spełniać materiał wyprodukowany)

Szklą i lustrą zastosowane w meblach powinny;

- być bezpieczne tj. hartowane lub zabezpieczone specjalną folią. Szkło bezpieczne powinno być oznakowane zgodnie z dokumentacją techniczną napisem „SAFETY GLASS”
- Wykończone zgodnie z dokumentacją techniczną chodzi głównie o rodzaj szkła (barwę) i krawędzie które w żadnym wypadku nie mogą być ostre umożliwiające skaleczenie się!

□ Wady szkła

Rodzaj i odmiana wady	Rodzaj powierzchni			
	Czołowe	Pozostałe zewnętrzne widoczne	Wewnętrzne widoczne	Niewidoczne
wyszczerbienia ,zadziory, odpryski i inne ubytki,	Niedopuszczalne			
Wady liniowe w postaci rysy powierzchniowej	Dopuszczalne rozproszone o łącznej długości 25 mm (1rysa max 10mm) o grubości do 0,2mm max.1 na 0,3m² W pasie brzeżnym długość pojedynczej rysy do 15mm	Dopuszczalne rozproszone o łącznej długości 50 mm (1rysa max 15mm) o grubości do 0,2mm max.1 na 0,2m² W pasie brzeżnym długość pojedynczej rysy do 20mm	Dopuszczalne rozproszone o łącznej długości 120 mm (1rysa max 25mm) o grubości do 0,4mm max.1 na 0,1m² W pasie brzeżnym długość pojedynczej rysy do 50mm	Dopuszczalne
wtrącenia w szkle bardzo drobnych pęcherzyków gazowych otwartych	Niedopuszczalne		Dopuszczalne rozproszone (1 szt na 0,2 m ²) max do 3 na płaszczyznę	
wtrącenia w szkle bardzo drobnych pęcherzyków gazowych zamkniętych	Dopuszczalne rozproszone 2 sztuki o wymiarze max 1,5 mm max 1szt na 0,3 m ²	Dopuszczalne rozproszone 3 sztuki o wymiarze max 2 mm max 1szt na 0,2 m ²	Dopuszczalne rozproszone o wymiarze max 3mm do 5szt na element	Dopuszczalne
wtrącenia w szkle w postaci drobnych lub większych kamieni, które mogą być otoczone promienistymi spękaniami szkła	Niedopuszczalne			
skazy szklistej niejednorodności szkła w postaci nici i pasm (smug), kropli lub węzłów	Niedopuszczalne	Dopuszczalne pojedyncze do powierzchni 1cm ²	Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
nienaturalny wygląd powierzchni szkła, szczyrzenia ,trwałe, niezmywalne plamy, wyraźne zmarszczki, zatarcia i chropowatość powierzchni	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne

Niedomalowania	Niedopuszczalne widoczne w normalnym użytkowaniu		Dopuszczalne małe W pasie brzeżnym do 20mm długości	Dopuszczalne
różnice barwy i brak symetrii malowania nie zamierzone we wzorze	Niedopuszczalne	Dopuszczalne małe różnice tej samej barwy	Dopuszczalne małe różnice barwy i symetrii malowania	Dopuszczalne zdecydowane różnice barwy i symetrii
Wygląd i jakość powierzchni malowanej	powierzchnia malowana powinna być gładka, jednorodna, ewentualne niewielkie rozproszone smugi i zacieki są dopuszczalne w pasie brzeżnym o długości do 10 mm. Dopuszcza się niewielką różnicę odcieni emalii niewidoczną z odległości 1 metra		powierzchnia malowana powinna być gładka, jednorodna, ewentualne niewielkie smugi i zacieki są dopuszczalne w pasie brzeżnym o długości do 30 mm. Dopuszcza się niewielką różnicę odcieni emalii niewidoczną z odległości 2 metrów	

☐ Metody badań – organoleptycznie

- Ocena dotykiem
- Ocena wzrokowa

– elementy w trakcie oceny powinny być jasno oświetlone światłem rozproszonym, powierzchnie oceniane powinny być w takim położeniu w jakim znajdują się w meblu w trakcie prawidłowego użytkowania. Oceniający powinien patrzeć na powierzchnię z odległości użytkowej (tj. 0,5 do 1 m) pod dowolnym kątem. Zaleca się, aby oceniający w trakcie oceny zmieniał kąt pod którym ogląda powierzchnię (element pozostaje nieruchomy). Czas trwania oględzin dla płaszczyzn czołowych -8 do 15 sekund, dla pozostałych płaszczyzn zewnętrznych widocznych – 5 do 10 sekund, dla płaszczyzn wewnętrznych widocznych –3 do 5sekund. Płaszczyzny niewidoczne czas oględzin do 3sekund .Wpływ na końcowy wynik oceny mogą mieć tylko wady widoczne przy zachowaniu opisanych warunków
Pas brzeżny szkła wynosi 0,6 cm dookoła krawędzi.

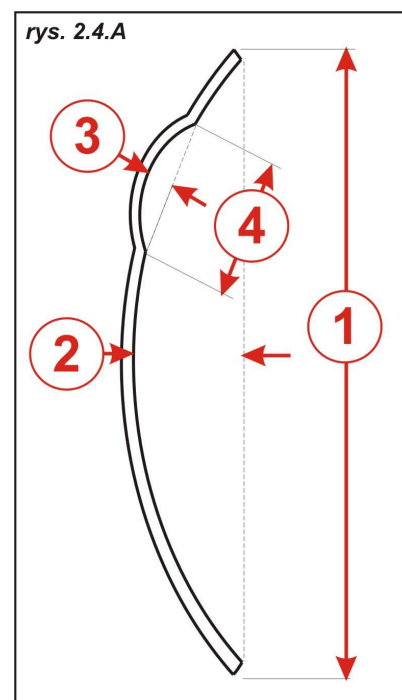
☐ Tolerancja

- Wypukłość całkowita i lokalna

Wypukłość całkowita – wykonuje się wzdłuż krawędzi szyby
Wynik (rys 2.4.A) **poz 2** w mm podzielić przez **poz 1** w mm

Wypukłość lokalna – pomiar wykonuje się na docinku **poz4** 300 mm
W odległości 25 cm od krawędzi wynik podaje się w mm **poz3** /300 mm

	Wypukłość całkowita	Wypukłość lokalna
dopuszczalne	Do 0,003 mm	Do 0,4 mm / 300 mm

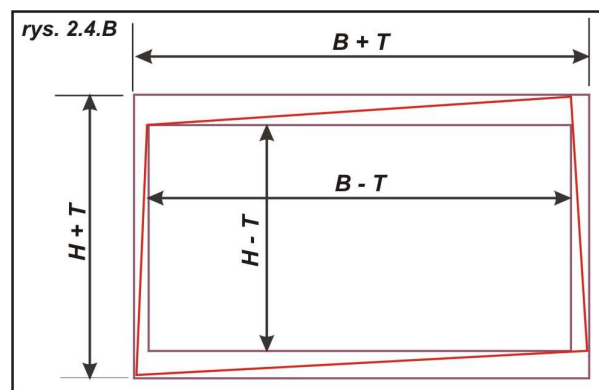


- Grubość

Grubość w mm	Tolerancja w mm
do 5	± 0,2
6 do 8	± 0,3
9 do 12	± 0,4
> 12	± 0,5

- Długość ,szerokość ,prostokątność

Długość (B) / szerokość (H) w mm	Tolerancja (T) w mm
do 500	+ 0,2 - 0,4
501 do 1000	+ 0,2 - 0,5
1001 do 1500	+ 0,3 - 0,6
1501 do 2000	+ 0,4 - 0,8
>2000	+ 0,6 - 1,0



UWAGA !!! Jeżeli tolerancja jest inna niż standardowa to podana jest w rysunkach wykonawczych

2.5. Lakiery / bejce / farby

Wszystkie lakiery, bejcy, farby, rozpuszczalniki, utwardzacz, itp stosowane w produkcji muszą:

- być przydatne technologiczne do procesów produkcyjnych i spełniać warunki z pkt.2 wymagań technicznych firmy „Szynaka Meble” i powinny być przed wdrożeniem do produkcji poddane testom potwierdzającym ich przydatność.
- Na gotowym meblu zapewnić odpowiednią jakość zgodną z tabelą 3.2.1.1. warunków technicznych (tabela 3.2.1.1. określa warunki jakie powinien spełniać materiał wyprodukowany)
- W przypadku określenia w warunkach technicznych czy karcie charakterystyki producenta przechowywane i magazynowane zgodnie z tymi warunkami
- W przypadku określenia w warunkach technicznych czy karcie charakterystyki producenta przy pracy z danym produktem należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej
- Materiały z tej grupy uznane za niebezpieczne wymagają specjalnego postępowania w przypadku pożaru czy niezamierzonego uwolnienia do środowiska. Postępowanie takie jest szczegółowo określone w przepisach BHP jak również powinno być opisane w karcie charakterystyki produktu lub warunkach technicznych producenta.

2.6. Okleiny sztuczne

Okleiny sztuczne stosowane w produkcji w tym folia PCV i folia finish powinny:

- być przydatne technologiczne do procesów produkcyjnych i spełniać warunki z pkt.2 wymagań technicznych firmy „Szynaka Meble” .
- okleiny jako materiał pokrywający płaszczyzny podzespołów mebla powinny spełniać wymagania tabeli 3.2.1.2. warunków technicznych (tabela 3.2.1.2. określają warunki jakie powinien spełniać materiał wyprodukowany)

3. Wymagania dotyczące dokładności (jakości) wykonania i stopnia wykończenia wyrobów i półwyrobów

Jakość mebli produkowanych w „Szynaka meble” sp z o.o. powinna być wykonana zgodnie z normami PN-F-06001-2:1994 Meble mieszkaniowe – klasyfikacja jakościowa i PN-F-06001-2:1994 /Az 1:2000 Meble mieszkaniowe – klasyfikacja jakościowa poprawka z 2000r..

Zaleca się aby wymiary luzów części ruchomych mebli były zaprojektowane tak aby zapewniały ich prawidłowe działanie, półki w meblach powinny być przestawne w trzech poziomach.

Dopuszcza się jednak inne wymiary części ruchomych mebla lub przestawności półek wynikających z założeń konstrukcyjnych, rodzaju stosowanych okuć meblowych lub wymagań odbiorcy a wymiary funkcjonalne mebli określa dokumentacja konstrukcyjno-robocza.

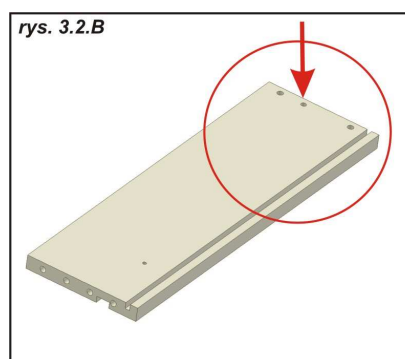
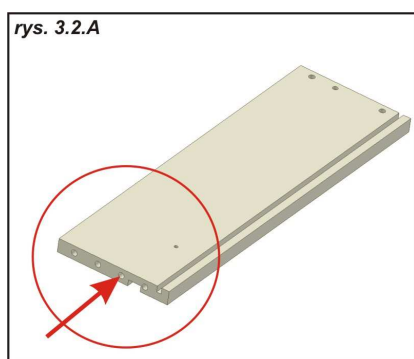
3.1. Standardowa tolerancja wymiarów

Tabela 3.1.1. - wymiary gabarytowe elementów

zakres	Tolerancja
Długość < 800 mm	$\pm 0,3\text{mm}$
Długość 800 mm do 1600 mm	$\pm 0,4\text{ mm}$
Długość >1600 mm	$\pm 0,5\text{ mm}$
Szerokość <350	$\pm 0,3\text{ mm}$
Szerokość >350	$\pm 0,4\text{ mm}$
Grubość	$\pm 0,2\text{ mm}$
Grubość (materiał zakupiony)	Pł.wiór.melaminowana gr. $\leq 20\text{mm}$ $+0,5\text{mm} -0,3\text{mm}$
	Pł.wiór.melaminowana gr. $> 20\text{mm}$ $\pm 0,3\text{mm}$
	Pł.MDF gr. $\leq 20\text{mm}$ $\pm 0,2\text{ mm}$
	Pł.MDF gr. $> 20\text{mm}$ $\pm 0,3\text{ mm}$
	Pł.HDF $\pm 0,2\text{ mm}$

Tabela 3.1.2. - wymiary wierceń i frezowań w elementach

Operacja technologiczna	Tolerancja
Frezowanie szerokość	$\pm 0,2\text{mm}$
Frezowanie głębokość	$\pm 0,5\text{ mm}$
Frezowanie odległość od ścian X Y	$\pm 0,2\text{ mm}$
Otwory średnica	$\pm 0,2\text{ mm}$
Otwory głębokość rys 3.2.A	$+ 1\text{ mm} - 0,2\text{ mm}$
Otwory głębokość rys 3.2.B	$+ 0,5\text{ mm} - 0,2\text{ mm}$
Otwory odległość od ścian X Y	$\pm 0,2\text{ mm}$



UWAGA !!! Jeżeli tolerancja jest inna niż standardowa to podana jest w rysunkach wykonawczych.

3.2. Dokładność wykonania

3.2.1. Powierzchnie elementów

□ Podział powierzchni - zgodnie z pkt. 1.3.3. normy PN-F-06001-1:1994 dzielimy powierzchnie na:

- powierzchnie widoczne (dzielimy na:)
 - powierzchnie czołowe {frontowe} widoczne
 - powierzchnie zewnętrzne widoczne
 - powierzchnie wewnętrznie widoczne
- powierzchnie niewidoczne

□ Rodzaje używanych materiałów

- Drewno
- Okleina naturalna
- Okleina sztuczna
- Sklejka
- folią PCV
- folia finish
- Laminat
- Malowane / lakierowane (hdf)
- obrzeże unoflex
- obrzeże ABS

UWAGI !!!

Na powierzchnie **niewidoczne** dopuszczalne jest stosowanie materiałów o gorszych parametrach technicznych i w dowolnej kolorystyce.

Na powierzchnie **wewnętrznie widoczne** i dla rodzaju powierzchni -folia finish, folia PVC, laminat, obrzeża – kolorystyka może nieznacznie różnić się od koloru powierzchni zewnętrznych widocznych „natomiast przy stosowaniu płyt hdf (malowanych lub lakierowanych) na ściany tylne mebla lub dna szuflad „kierunek słoja” i kolorystyka może być dowolna

Jakość wykonania

- Drewno ,okleina naturalna i sztuczna ,sklejka + wykończenie powłoką kryjącą

Tabela 3.2.1.1.

Rodzaj i odmiana wady	Rodzaj powierzchni			
	Czołowe	Pozostałe zewnętrzne widoczne	Wewnętrzne widoczne	Niewidoczne
wyszczerbienia i inne ubytki, wgniecenia, rysy, zadziory, uszkodzone lub przeszlifowane krawędzie i narożniki, ślady narzędzi	Dopuszcza się tylko nieznaczne sporadyczne wgniecenia	Dopuszczalne nieznaczne, sporadyczne	Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
wycieki, przebicia klejowe	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
zniekształcenia przekroju i powierzchni elementów	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
nieszczelne spoiny okleiny i obłogu	Dopuszcza się jako widoczną cienką, równą linię spoiny klejowej przy okleinowaniu			Dopuszczalne
odklejanie okleiny	Niedopuszczalne			Dopuszczalne sporadycznie w postaci pęcherzy
różnice barwy i rysunku drewna nie zamierzone we wzorze	Dopuszczalne różnice odcieni tej samej barwy oraz rysunku drewna, właściwe dla danego gatunku drewna	Dopuszczalne większe różnice tej samej barwy i rysunku drewna	Dopuszczalne różnice barwy i rysunku drewna pomiędzy elementami korpusu szafki	Dopuszczalne zdecydowane różnice barwy i rysunku drewna
zamierzone we wzorze różnice barwy i rysunku drewna	Dopuszczalne			
brak symetrii układu okleiny do osi symetrii elementu lub mebla niezamierzony we wzorze	Dopuszczalny mały	Dopuszczalne		
zamierzony we wzorze brak symetrii elementu lub mebla	Dopuszczalne			
sęki zdrowe zrośnięte oraz sęki z pęknięciami zaprawionymi kitem lub w kolorze sęka	Dopuszczalne jeżeli stanowią uzupełnienie rysunku drewna	dopuszczalne		
sęki wypadające i otwory po sękach	Niedopuszczalne		Dopuszczalne zaprawione tym samym materiałem lub kitem w kolorze drewna lub sęka	Dopuszczalne zaprawione
pęknięcia	Dopuszczalne zaprawione tym samym materiałem lub kitem max do szerokości 1 mm do 1 sztuki na powierzchni	Dopuszczalne o szerokości max do 5mm zaprawione tym samym materiałem do 2 sztuk na jednej powierzchni elementu mebla	Dopuszczalne o szerokości max do 5mm zaprawione tym samym materiałem lub kitem w kolorze drewna do 4 sztuk na jednej powierzchni elementu mebla	Dopuszczalne zaprawione
plamy i zaciągi garbnikowe, plamy i smugi w twardej, sinizna, nie naturalne zabarwienia drewna i oklein naturalnych, inne wady o charakterze zabarwień	Dopuszczalne mało kontrastujące stanowiące uzupełnienie rysunku drewna oraz barwione tak że wada została stonowana		Dopuszczalne estetycznie rozmieszczone	Dopuszczalne

zawiły układ włókien, nierównomierna szerokość stojów rocznych, rdzeń	Dopuszczalne				
skręt włókien	Dopuszczalny w elementach nie konstrukcyjnych				
chodniki owadzie	Niedopuszczalne	Dopuszczalne zaprawione			
plamy żywiczne	Niedopuszczalne	Dopuszczalne pojedyncze	dopuszczalne		
deformacja lub brak nadruku na okleinach sztucznych	Niedopuszczalne	Dopuszczalne nieznacznie	dopuszczalne		
zanieczyszczenia okleiny	Dopuszczalne o powierzchni 1 mm ² , nie skupione w gamie kolorów okleiny do 5 sztuk na jednej powierzchni elementu mebla	Dopuszczalne o powierzchni 1 mm ² , nie skupione w gamie kolorów okleiny do 5 sztuk na jednej powierzchni elementu mebla	Dopuszczalne o powierzchni 1 mm ² , nie skupione w gamie kolorów okleiny do 10 sztuk na jednej powierzchni elementu mebla	Dopuszczalne	
Powłoki kryjące – barwienie, lakierowanie , malowanie					
przeszlifowania, niedopolerowanie, różnice połysku, niedomalowania, smugi, plamy, zatarcia, mgiełka, zmatowienie, zacieki, rozbryzgi, wyblyszczona, odpryski, barankowatość	niedopuszczalne	dopuszczalne nieznaczne, sporadyczne Max do 1-nej wady na 0,5m ²	dopuszczalne sporadyczne Max do 2-ch wad na 0,5 m ²	dopuszczalne	
Rysy powierzchniowe,	Dopuszczalne pojedyncze nieskupione	Dopuszczalne nieznaczne - sporadycznie	Dopuszczalne sporadyczne	Dopuszczalne	
Zanieczyszczenia ,kratery ,pęcherze, nakłucia, wgnioty	Dopuszczone w postaci rozrzuconych punktów max do 2-ch wad na całą płaszczyznę	Dopuszczone w postaci rozrzuconych punktów max do 3-ch wad na całą płaszczyznę	Dopuszczone w postaci rozrzuconych punktów	Dopuszczalne	
DOPUSZCZALNA KUMULACJA WAD	2	4	6	-	

- Folia PCV i finish

Tabela 3.2.1.2.

Rodzaj i odmiana wady	Rodzaj powierzchni			
	Czołowe	Pozostałe zewnętrzne widoczne	Wewnętrzne widoczne	Niewidoczne
wyszczerbienia i inne ubytki, wgniecenia, rysy powierzchniowe, zadziory, uszkodzone lub przeszlifowane krawędzie i narożniki, ślady narzędzi, pikle	Niedopuszczalne	Dopuszczalne nieznaczne, sporadyczne (Zabarwione zamalowane)	Dopuszczalne małe, sporadyczne (Zabarwione zamalowane)	Dopuszczalne
wycieki, przebicia klejowe, wystająca folia, odpryski, ostre krawędzie	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne tylko dla folii finish	Dopuszczalne
Zmatowienia, wyblyszczczenia	Niedopuszczalne	Dopuszczalne pojedyncze do powierzchni 1cm ²	Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
wybrzuszenia wgłębienia	dopuszczalne max. 1,0 mm średnicy dla elementów do 0,3 m ² 1 błąd; dla elementów powyżej 0,3 m ² 2 błędy	dopuszczalne max. 2,0 mm średnicy dla elementów do 0,3 m ² 1 błąd; dla elementów powyżej 0,3 m ² 2 błędy		Dopuszczalne
zabrudzenia	Niedopuszczalne	Dopuszczalne małe, sporadyczne		Dopuszczalne
brak symetrii układu folii do osi symetrii elementu lub mebla niezamierzony we wzorze	Dopuszczalny mały		Dopuszczalny	
różnice barwy i rysunku folii nie zamierzone we wzorze	Niedopuszczalne	Dopuszczalne małe różnice tej samej barwy i rysunku	Dopuszczalne różnice barwy i rysunku pomiędzy elementami korpusu szafki	Dopuszczalne zdecydowane różnice barwy i rysunku

- Laminate, hdf (malowany, lakierowany) obrzeża unoflex i ABS

Tabela 3.2.1.3.

Rodzaj i odmiana wady	Rodzaj powierzchni			
	Czołowe	Pozostałe zewnętrzne widoczne	Wewnętrzne widoczne	Niewidoczne
wyszczerbienia i inne ubytki, wgniecenia, pikle, odpryski, zadziory, uszkodzone lub przeszlifowane krawędzie i narożniki, ślady narzędzi	Niedopuszczalne	Dopuszczalne nieznaczne, sporadyczne (Zabarwione zamalowane)	Dopuszczalne małe, sporadyczne (Zabarwione zamalowane)	Dopuszczalne
wycieki, przebiecia klejowe	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
Zmatowienia, wyblyszzenia, cętki	Niedopuszczalne	Dopuszczalne pojedyncze do powierzchni 1cm ²	Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
Rysy powierzchniowe,	Niedopuszczalne	Dopuszczalne pojedyncze nieskupione (Zabarwione zamalowane)	Dopuszczalne (Zabarwione zamalowane)	Dopuszczalne
Zanieczyszczenia, krater, pęcherze, nakłucia, wgnioty	Dopuszczone w postaci rozrzuconych punktów max do 2-ch wad na całą płaszczyznę	Dopuszczone w postaci rozrzuconych punktów max do 3-ch wad na całą płaszczyznę	Dopuszczone w postaci rozrzuconych punktów	Dopuszczalne
Różnice barwy niezamierzone we wzorze	dopuszcza się nieznaczne różnice odcieni tej samej barwy pomiędzy poszczególnymi elementami i szafkami	dopuszcza się różnicę tej samej barwy pomiędzy poszczególnymi elementami i szafkami	dopuszcza się wyraźne różnice tej samej barwy pomiędzy poszczególnymi elementami i szafkami	Dopuszczalne
Brak symetrii rysunku drewna	Dopuszczalny			
Zabrudzenia, zanieczyszczenia	Niedopuszczalne	Dopuszczalne małe, sporadyczne w postaci rozrzuconych punktów		Dopuszczalne
Smugi, barankowatość, nakłucia	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne

3.2.2. Krawędzie elementów

□ Rodzaje wykończenia krawędzi

- krawędź załamana – jest to lekka faza ok. 0,3 mm eliminująca możliwość skaleczenia się o taką krawędź (wykonana jest przez szlifowanie, załamanie szczotkami lub nożami, itp.) wszystkie nieoznaczone krawędzie elementów powinny być załamane lub wykonane inaczej jeżeli są oznaczone na rysunku wykonawczym :
- krawędź fazowana – faza podana w rysunku wykonawczym (np. faza 1mm)
- krawędź zaoblona - zaoblenie podane w rysunku wykonawczym (np. R 0,5)

□ Jakość wykonania

- Krawędzie powierzchni czołowych widocznych – dopuszczalne lekkie przefrezowania do długości 4mm i głębokości (szerokości) 0,4 mm oraz drobne pojedyncze wyrwania do 0,5 mm - powinny jednak powinny być zabarwione, aby nie były wyraźnie widoczne z odległości 0,5m do 1m
- Krawędzie powierzchni zewnętrznych widocznych - dopuszczalne lekkie przefrezowania do długości 20 mm i głębokości (szerokości) do 0,5 mm oraz drobne pojedyncze wyrwania do 1 mm jednak powinny być zabarwione, aby nie były wyraźnie widoczne z odległości 1 – 1,5 m
- Krawędzie powierzchni wewnętrznych widocznych - dopuszczalne lekkie przefrezowania do długości 40 mm i głębokości (szerokości) do 1,5 mm oraz drobne pojedyncze wyrwania do 1,5 mm - jednak powinny być zabarwione, aby nie były wyraźnie widoczne z odległości 1 – 2 m
- Krawędzie powierzchni niewidocznych - dopuszczalne przefrezowania do długości 100 mm i głębokości (szerokości) do 1,5 mm oraz wyrwania do 1,5 mm jeżeli wyrwania i przefrezowania będą większe (dłuższe ,szersze ,głębsze) należy je zabarwić lub w zależności od wielkości zakitować.

3.2.3. Spoiny klejowe

- Kolor transparentny lub inny jeżeli jest określony w normie materiałowej
- Grubość spoiny
 - płaszczyzna czołowa –do 0,3 mm
 - płaszczyzny zewnętrzne widoczne –do 0,5 mm
 - płaszczyzna wewnętrzna widoczna – do 0,8mm
 - płaszczyzna niewidoczna –do 1mm

3.2.4. Otwory i frezowania

□ Otwory

- otwory konstrukcyjne które po złożeniu mebla będą niewidoczne lub zakryte zaślepką jest możliwe aby krawędzie tych otworów posiadały lekkie wyrwania laminatu do 1mm nie trzeba z nimi nic robić jednak jeżeli są większe nawet do 3 mm należy je lekko przeszlifować aby uniknąć ostrych krawędzi otworu i zamalować je lub zakitować
- otwory widoczne na płaszczyznach zewnętrznych widocznych - powinny być wykonane tak aby nie posiadały wyrwań lecz jeżeli takie się pojawią do 1 mm muszą być zakitowane i zamalowane aby nie były widoczne z odległości 1m
- otwory na płaszczyznach niewidocznych – dopuszcza się wyrwania na krawędzi otworu -jeżeli się pojawią do 3 mm nie trzeba z nimi nic robić jednak trzeba je przeszlifować aby nie było ostrych krawędzi otworu i nie dopuszczalne jest aby była możliwość przy przeciągnięciu ręką „odszczerbienie” kawałka laminatu lub innego materiału

□ Frezowania

- Jakość wykonania krawędzi frezowań należy wykonać wg takich zasad jakie dotyczą jakości krawędzi w zależności na jakiej płaszczyźnie się znajdują (pkt.3.2.3. warunków technicznych)

3.3. Metody i miejsce badań

☐ Metody badań – organoleptycznie wg. PN-F-06001-3 p.4.2.

- Ocena dotykiem
- Ocena wzrokowa

– elementy w trakcie oceny powinny być jasno oświetlone światłem rozproszonym, powierzchnie oceniane powinny być w takim położeniu w jakim znajdują się w meblu w trakcie prawidłowego użytkowania. Oceniający powinien patrzeć na powierzchnię z odległości użytkowej (tj. 0,5 do 1 m) pod dowolnym kątem. Zaleca się, aby oceniający w trakcie oceny zmieniał kąt pod którym ogląda powierzchnię (element pozostaje nieruchomy). Czas trwania oględzin dla płaszczyzn czołowych -8 do 15 sekund, dla pozostałych płaszczyzn zewnętrznych widocznych – 5 do 10 sekund, dla płaszczyzn wewnętrznych widocznych –3 do 5sekund. Płaszczyzny niewidoczne czas oględzin do 3sekund .Wpływ na końcowy wynik oceny mogą mieć tylko wady widoczne przy zachowaniu opisanych warunków

☐ Miejsce badań

- Kontrola na wejściu – badanie materiałów w trakcie dostawy na magazyn
- Kontrola w produkcji – badanie półproduktów w trakcie produkcji – mająca na celu wyeliminowanie obróbki uszkodzonych czy wadliwych półproduktów
- Kontrola ze złożenia – badanie mebla złożonego – jeżeli ocena wykonania wg. pkt. „Protokołu z kontroli mebli po złożeniu” i jest pozytywna mebel dopuszczony jest do pakowania „jeśli ocena jest niezgodna należy poprawić wadliwe pkt.
- Kontrola na wyjściu – badanie spakowanej paczki – jeżeli ocena pakowania jest zgodna z instrukcją pakowania i pkt. „Protokołu z kontroli mebli po złożeniu” mebel dopuszczony jest do sprzedaży, natomiast jeśli ocena jest niezgodna należy poprawić wadliwe pkt.

☐ Zakres badań

Tabela 3.3.1.

Liczność partii	Kontrola	Dopuszczona ilość wadliwych w kontrolowanej ilości
Do 20	100%	0
21 – 80	15 (max 3 szt 1 po 2-gim)	1
81-150	25 (max 5 szt 1 po 2-gim)	2
151-280	40 (max 8 szt 1 po 2-gim)	5
281-500	50 (max 10 szt 1 po 2-gim)	8
501-1200	80 (max 15 szt 1 po 2-gim)	10
1201-3200	125 (max 20 szt 1 po 2-gim)	12

Jeżeli ze zbadanej ilość – ilość wadliwych nie przekracza wartości z kolumny 3 tabeli 3.3.1. należy uznać że dana partia wykonana jest właściwie a wadliwe elementy w miarę możliwości poprawić. Jeżeli ilość wadliwych jest większa należy przebadać całą partię w celu wyłonienia wadliwych elementów i ich poprawy, jednak jeśli okaże się, że w tarakcie takiej oceny ilość wadliwych nie rośnie wraz z ilością badanych elementów należy uznać, że badana partia jest wykonana dobrze.

4. Wymagania dotyczące wykończenia i zamocowania okuć i akcesorii

Okucia, mechanizmy i części metalowe w meblu powinny być tak wykonane i zabezpieczone, aby nie niszczyły przedmiotów przechowywanych w meblu; okucia i mechanizmy powinny działać lekko i pewnie, powinny być wykonane zgodnie z warunkami technicznymi producenta i oczekiwaniami odbiorcy. Otwory bazowe w okuciach powinny być zgodne z dokumentacją techniczną. Okucia i akcesoria oraz materiały zastosowane na powierzchniach widocznych, powinny się harmonijnie uzupełniać, tworząc jednorodną estetyczną całość, zgodną z poziomem pozostałych wymagań.

4.1. Wykończenie okuć

4.1.1. Elementy z metalu i okucia

Rodzaj i odmiana wady	Rodzaj powierzchni			
	Czołowe	Pozostałe zewnętrzne widoczne	Wewnętrzne widoczne	Niewidoczne
brak powłoki antykorozyjnej	Niedopuszczalne			Dopuszczalne
nie zamierzone we wzorze zróżnicowanie kolorystyczne okuć i akcesorii	Niedopuszczalne		Dopuszczalne	
pofałdowanie powierzchni, deformacja przekroju, łuszczenie powłok	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	
nieoczyszczone, nieoszlifowane spawy	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	
korozja	Niedopuszczalne			Dopuszczalne
pęknięcia powierzchniowe, ostre krawędzie	Niedopuszczalne			

4.1.2. Elementy z tworzywa i okucia

Rodzaj i odmiana wady	Rodzaj powierzchni			
	Czołowe	Pozostałe zewnętrzne widoczne	Wewnętrzne widoczne	Niewidoczne
nie zamierzone we wzorze zróżnicowanie kolorystyczne okuć i akcesorii	Niedopuszczalne		Dopuszczalne	
pofałdowanie powierzchni, deformacja przekroju,	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
Smugi, barankowatość, Nakłucia, zmatowienia, wyblyszczczenia	Niedopuszczalne		Dopuszczalne małe, sporadyczne	Dopuszczalne
wyszczerbienia i inne ubytki, wgniecenia, odpryski, zadziory, ostre krawędzie	Niedopuszczalne			Dopuszczalne

4.2. Zamocowanie okuć

- Okucia mocować tylko w miejscach oznaczonych w instrukcji montażu
- Powinny być zamocowane tak aby ich demontaż nie był możliwy bez użycia narzędzi
- Meble których środek ciężkości w normalnych warunkach użytkowania znajduje się > 650 mm nad podłogą powinny być zabezpieczone dodatkowo okuciem mocującym mebel do ściany lub innych typów danego zestawu mebli. (powinno to być uwzględnione w instrukcji montażu)

4.3. Metody i miejsce badań

☐ Metody badań – organoleptycznie wg. PN-F-06001-3 p.4.2.

- Ocena dotykiem
- Ocena wzrokowa

– okucia w trakcie oceny powinny być jasno oświetlone światłem rozproszonym i położeniu w jakim znajdują się w meblu w trakcie prawidłowego użytkowania. Oceniający powinien patrzeć na okucia z odległości użytkowej (tj. 0,5 do 1 m) pod dowolnym kątem. Zaleca się, aby oceniający w trakcie oceny zmieniał kąt pod którym ogląda powierzchnię (element pozostaje nieruchomy). Czas trwania oględzin dla płaszczyzn czołowych -5 do 8 sekund, dla pozostałych płaszczyzn zewnętrznych widocznych – 3 do 5 sekund, dla płaszczyzn wewnętrznych widocznych i niewidocznych czas oględzin do 3sekund. Wpływ na końcowy wynik oceny mogą mieć tylko wady widoczne przy zachowaniu opisanych warunków.

☐ Miejsce badań

- Kontrola na wejściu – badanie materiałów w trakcie dostawy na magazyn (tabela 4.3.1.)
- Kontrola ze złożenia – badanie mebla złożonego – jeżeli ocena wykonania wg. pkt. Dotyczących okuć z „Protokołu z kontroli mebli po złożeniu” i jest pozytywna mebel dopuszczony jest do pakowania „jeśli ocena jest niezgodna należy poczynić odpowiednie kroki w celu eliminacji powstałej niezgodności !!!
- Kontrola ilościowa – worki z okuciami przed spakowaniem powinny być skontrolowane pod względem jakości i ilości która powinna odpowiadać wykazowi okuć i instrukcji montażu. Kontrola worków dla partii do 50 szt. = 2 worki ,dla partii od51 do 150 =3 worki, dla partii >150 =5worków

☐ Zakres badań

Tabela 4.3.1.

Liczność partii	Kontrola	Dopuszczona ilość wadliwych w kontrolowanej ilości
Do 20	100%	0
21-100	15 (max 3 szt 1 po 2-gim)	1
101-300	28 (max 5 szt 1 po 2-gim)	2
301-800	45 (max 8 szt 1 po 2-gim)	4
801-1500	60 (max 10 szt 1 po 2-gim)	8
1501-3500	90 (max 15 szt 1 po 2-gim)	12
>3500	140 (max 20 szt 1 po 2-gim)	15

Jeżeli ze zbadanej ilości – ilość wadliwych nie przekracza wartości z kolumny 3 tabeli 4.3.1. należy uznać że dana partia jest poprawna a wadliwe okucia w miarę odseparować. Jeżeli ilość wadliwych jest większa należy podjąć czynności reklamacyjne lub przebadać całą partię w celu wyłonienia wadliwych okuć, jednak jeśli okaże się, że w trakcie takiej oceny ilość wadliwych nie rośnie wraz z ilością badanych okuć należy uznać, że badana partia jest wykonana dobrze.

4.4. Oświetlenie

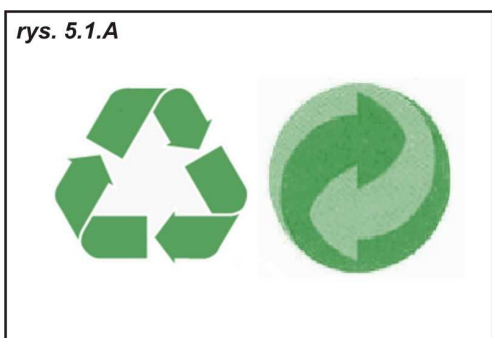
- Oświetlenie używane do mebli powinno być zgodnie z dyrektywą europejską 89/336/CEE, 92/31 CEE i 93/68 CEE i powinno być oznakowane znakiem CE
- W przypadku stosowania oświetlenia o niskim napięciu 12/24V powinno być wyposażone dodatkowo w transformator
- Miejsce włączania/wyłączania w zależności od stosowanej oprawy lub na kablu umożliwiające korzystanie w warunkach normalnego użytkowania.

5. Wymagania dotyczące pakowania ,magazynowania i transportu
5.1. Pakowanie elementów (paczka)

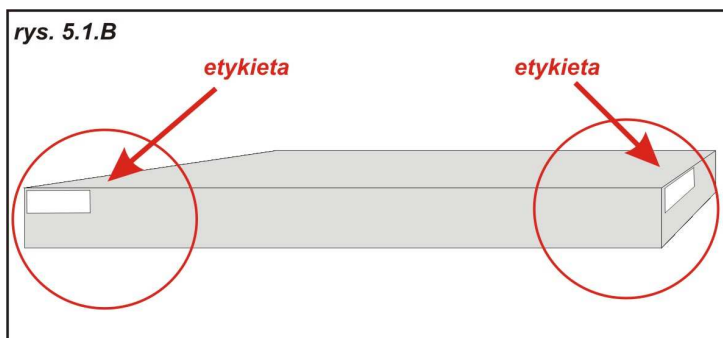
pakowanie powinno odbywać się zgodnie z pkt. 1 , 2 , 3.1. , 3.2. , 3.3. , 3.5. , 3.6. i 6 normy PN-92/D-97006 oraz z zachowaniem zasad:

5.1.1.	Rodzaje materiałów opakowaniowych do pakowania	Wypełnienia wewnętrzne - Karton 3warstwowy falaB, karton 3warstwowy falaC, karton 5warstwowy falaBC, Styropian ESP-15 ,pianka polietylenowa o gr.0,8mm (szer.470mm i 630 mm) ,papier przekładniowy (format1250x400mm) , woreczki PE-LD
		Karton zewnętrzny - Karton 3warstwowy falaB, karton 3warstwowy falaC, karton 5warstwowy falaBC oznaczone na wierzchniej stronie znakami wykonanymi farbą drukarską tj. „opakowanie nadaje się do recyklingu” oraz „zielony punkt” (znaki rys. 5.1.A)
5.1.2.	Ułożenie elementów w paczce	Ułożenie elementów wg. instrukcji pakowania (Instrukcja pakowania wchodzi w skład dokumentacji technicznej i powinna uwzględniać pkt. 5.1. Warunków technicznych)
		Elementy gotowe układać tak aby części kruche możliwe do łatwego uszkodzenia (np.wpust) ułożone były jeżeli to możliwe wewnątrz paczki
		Paczka powinna być zwarta tj. elementy w paczce powinny być ułożone tak aby uniemożliwić ich przesuwanie wewnątrz paczki (wykorzystać materiały opakowaniowe pkt 5.1.1.)
		Paczki o szerokości >500mm zabezpieczać dodatkowo na długości wypełnieniem kartonowym 5w lub z odpadów użytkowych płyty wiórowej, pilśniowej twardej (HDF)
5.1.3.	Dokumenty w paczce	Instrukcja montażu (pkt. 5.1.3.1.) wkładać do paczki gdzie są okucia
		Karta reklamacyjna (pkt. 5.1.3.2.) wkładać do paczki gdzie jest instrukcja montażu również na karcie reklamacyjnej należy przystawić datownik-„stempel” (pkt.5.1.5.2.)
5.1.4.	Zamykanie paczki	Sklejanie kartonu - zamykany jest i sklejany taśmą klejącą z logo „Szynaka Meble” lub jeżeli odbiorca określi inaczej to zostanie to opisane w instrukcji pakowania
		Bandowanie paczki - bandujemy tylko paczki o długości większej niż 1400 mm po środku długości tylko 1-na banda PP, lub jeżeli odbiorca określi inaczej to zostanie to opisane w instrukcji pakowania
5.1.5.	Etykietowanie paczek	Etykieta wyrobu - każda paczka powinna być etykietowana bocznie na 1 dłuższej i 1 krótszej krawędzi paczki u góry po lewej stronie z zachowaniem zasady aby etykiety były od siebie w jak największej odległości(rys. 5.1.B) Lub w innym miejscu jeżeli jest to opisane w instrukcji pakowania (etykieta pkt 5.1.5.1.) na etykiecie należy przystawić datownik-„stempel” (pkt.5.1.5.2.)
		Etykiety specjalne – „Ostrożnie kruche” naklejać na największej płaszczyźnie paczki (na wieku) jeżeli w paczce znajdują się szkła, lustra lub inne elementy które można uznać za kruche !
		Etykiety specjalne – „Tu stawiać” naklejać na paczkach których długość >700 mm lub ciężar paczki >20 kg naklejać na największej płaszczyźnie paczki (na wieku) przy krawędzi gdzie zabezpieczona ona jest styropianem o gr. Min.18mm
5.1.6.	Ciężar paczki	Maxymalnie 50 kg.

rys. 5.1.A



rys. 5.1.B



5.1.3.1. Instrukcja Montażu

- Instrukcja wykonana w formacie A4 lub A3
- Strona 1 instrukcji powinna zawierać :
 - logo producenta
 - napis „Instrukcja montażu”
 - nazwę, numer ,typ mebla
 - narysowany złożony model jaki klient powinien osiągnąć po złożeniu mebla z ponumerowanymi elementami (częściami)
 - pole rysunków używanych okuć z ilościami i numerami woreczków w których powinny się znajdować
 - wykaz narzędzi niezbędnych do montażu
 - przypuszczalny czas montażu(wszystkie „opisy” powinny być w minimalnie 4-ch językach tj. polski, angielski, niemiecki, francuski)
- Strony kolejne instrukcji powinny zawierać :
 - ponumerowane przebiegi (fazy montażu) a na nich wraz z rysunkami przedstawiającymi odpowiednio ponumerowane elementy (części) dołączone do nich odpowiednio ponumerowane wg. woreczków okucia które należy połączyć (zastosować) z tymi elementami.
- Ostatnia strona lub inna dodatkowa powinna przedstawić szczegóły wyjaśniające regulację mechanizmów (okuć) wymagających specjalnej regulacji (np. zawiasy)
- Lub jeżeli odbiorca zdefiniuje inaczej swoje oczekiwania to zostanie ona wykonana wg. jego zaleceń.

5.1.3.2. Karta reklamacyjna

- Karta reklamacyjna wykonana w formacie A5
- 1-sza strona powinna zawierać:
 - logo producenta
 - napis „Karta reklamacyjna”
 - miejsce na napisanie daty produkcji ,nazwy modelu, typu ,uszkodzonego elementu i brakującego okucia
 - w miejscu na datę powinien być przystawiony datownik-„stempel” (pkt. 5.1.5.2.)
 - opis postępowania przy reklamacji(wszystkie „opisy” powinny być w minimalnie 4-ch językach tj. polski, angielski, niemiecki, francuski)
- 2-ga strona powinna zawierać obrazkowy (rysunkowy) wzór wypełnienia karty reklamacyjnej

5.1.5.1. Etykieta wyrobu

- Etykieta wykonana na papierze samoprzylepnym o wym. 21 cm x 5 cm
- Powinna zawierać
 - nazwa i adres producenta
 - nazwę mebla lub elementu
 - masę jednostki opakowaniowej
 - kod EAN 13
 - liczbę opakowań dla mebli demontowanych
 - wymiary paczki
 - wymiary gotowego złożonego mebla
 - miejsce na datę produkcji
- Datownik-„stempel” przystawiany jest w miejscu na datę przez pracownika-pakowacza

5.1.5.2. Datownik - stempel

- Datownik-„stempel” składa się z 7-miu cyfr podzielonych na ciąg 4-ch i 3-ch cyfr (np. **0417 312**). Cyfry oznaczają :
 - dwie pierwsze **04** - oznaczają rok (w tym wypadku rok 2004)
 - dwie kolejne **17** – oznaczają numer tygodnia w tym roku
 - przerwa (1-no miejsce)
 - kolejna liczba **3** – oznacza kolejny dzień w danym tygodniu (1-poniedziałek, 2-wtorekitd.)
 - kolejna liczba **1** – oznacza zmianę na której pakowana jest paczka (1-pierwsza, 2-druga, 3-trzecia)
 - ostatnia liczba **2** – oznacza numer stanowiska (jest to ostatnia cyfra z numeru stanowiska np. 302)

5.2. Układanie paczek (paleta)

paletowanie powinno odbywać się zgodnie z pkt. 1 , 3.4. normy PN-92/D-97006 oraz z zachowaniem zasad:

5.2.1.	Paletyzacja /Jednostki ładunkowe	Układanie paczek na palecie – układać wg. Instrukcji paletowania (Instrukcja paletowania wchodzi w skład dokumentacji technicznej i powinna uwzględniać pkt. 6.2. Warunków technicznych)
		Za jednostki ładunkowe używane w firmie „Szynaka Meble” uznajemy palety 1200x800(euro) ,1500x1000 ,1500x1200 ,2000x1000 ,2000x1200 , lub jeżeli odbiorca określi inaczej to zostanie to opisane w instrukcji paletowania
		Zabezpieczyć paczki przed kontaktem z paletą - Na każdą paletę przed położeniem paczek należy położyć płytę paletową o wymiarach gabarytowych palety płyta może być wykonana max. W 2-ch częściach. Krawędzie płyt paletowych nie mogą być pooblamywane, lub jeżeli odbiorca określi inaczej to zostanie to opisane w instrukcji paletowania
		Paczki na palecie powinny być ułożone tak aby
		nie ulegały zgnieceniu były stabilne
5.2.2.	Dopuszczalne wartości dla palet	Była możliwość zdjęcia 1-go kompletu bez konieczności zdejmowania z góry palety dużej ilości paczek
		Paczki z elementami kruchymi powinny znajdować się na górze palety i nie muszą być uwzględnione jako komplet (dotyczy poprzedniej zasady)
		Można je było łatwo zidentyfikować na palecie tj, aby były widoczne etykiety (pkt.5.1.3.1.)
5.2.2.	Dopuszczalne wartości dla palet	Maxymalny ciężar palet z paczkami : - paleta 1200x800 (euro) waga do 1000 kg (\pm 10%) - pozostałe palety waga do 1250 kg - lub jeżeli odbiorca określi inaczej to zostanie to opisane w instrukcji paletowania
		Maxymalna wysokość palet z paczkami : -do 1,7 m -w szczególnych wypadkach przy małym ciężarze palety (do 750 kg) dopuszczalna jest wysokość do 1,85 m -lub jeżeli odbiorca określi inaczej to zostanie to opisane w instrukcji paletowania
		Wystawanie paczek poza paletę: - do 200 mm z każdej strony na całej długości - do 120 mm z każdej strony ca całej szerokości
5.2.3.	Transport do miejsc magazynowych	Palety z paczkami owinięte folią stretch

5.3. Magazynowanie

magazynowanie powinno odbywać się zgodnie z pkt. 4. normy PN-92/D-97006 oraz z zachowaniem zasad:

- Palety z gotowymi paczkami powinny być ustawiane na magazynie tak aby można było je łatwo zidentyfikować tj. były widoczne etykiety wyrobu
- Magazynować rotacyjnie tj. nowe palety powinny zastąpić na miejscu stare „palety z takim samym towarem” dlatego aby wydawać z magazynu w pierwszej kolejności paczki ze starszą datą produkcji (z poprzedniej partii) – czas magazynowania paczki powinien być ograniczony do minimum!!!

5.4. Załadunek i transport

załadunek i transport powinien odbywać się zgodnie z pkt. 5. normy PN-92/D-97006 oraz z zachowaniem zasad:

- Jeżeli meble wysyłane są w innej ilości niż ilość paletowa dostarczona z produkcji to należy skompletować paletę z innych paczek do danej wysyłki wg. pkt. 5.2. wymagań technicznych
- Paletę następnie owinąć szczelnie folią stretch i spiąć 2x taśmą PP zabezpieczając miejsce styku taśmy PP z paczkami specjalnymi narożnikami lub ewentualnie potrójną warstwą kartonu 3 warstwowego

6. Użytkowanie i konserwacja mebli

6.1. Użytkowanie mebli

6.1.1. Montaż mebli

- Montaż mebli – aby zmontować meble należy
- Przeczytać (zapoznać się) uważnie instrukcję montażu
- Przeliczyć i sprawdzić okucia i elementy z których składa się mebel
- Przygotować niezbędne narzędzia i zorganizować miejsce do pracy
- Przystąpić do montażu
- Zachować instrukcję montażu i kartę reklamacyjną w przypadku wątpliwości skontaktować się z producentem
- Meble wiszące – montaż mebli wiszących powinien być wykonany przez uprawnionych montażystów !!!

6.1.2. Użytkowanie mebli

- Meble powinny być użytkowane zgodnie z ich przeznaczeniem, w przewietrzanych pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza 30 do 70% i temperaturze 15 do 30 C.
- Zamocowanie, połączenie i ustawienie mebli musi być zgodne z instrukcją montażu
- Dopuszczalne obciążenia dla mebli powinny być zgodne z normami odpowiadającymi przeznaczeniu mebla jednak jeżeli w instrukcji montażu określone jest inaczej (podane jest max. obciążenie dla elementu „podzespołu czy całego mebla) powinno się stosować do zaleceń z instrukcji i nie przekraczać podanych wartości.

- Dopuszczalne obciążenia dla:

- Obciążenia dla szuflad z prowadnicami kulkowymi:

0,35 kg / dm³ (kubatura użytkowa szuflady w dm³) minus waga gotowej szuflady

W żadnym wypadku nie przekraczać 8kg nawet jeżeli max obciążenie dla szuflady będzie >8 kg

- Obciążenia dla szuflad z prowadnicami rolkowymi:

0,5 kg / dm³ (kubatura użytkowa szuflady w dm³)

W żadnym wypadku nie przekraczać 20kg nawet jeżeli max obciążenie dla szuflady będzie >20 kg.

- Obciążenia dla półek:

Punkty podparcia do 500mm

1 kg / dm² (powierzchnia użytkowa półki w dm²)

Dla elementu o grubości 16mm w żadnym wypadku nie przekraczać 20kg

Dla elementu o grubości 18mm w żadnym wypadku nie przekraczać 24kg

Dla elementu o grubości >20mm w żadnym wypadku nie przekraczać 28kg

Punkty podparcia od 501mm do 800 mm

0,8 kg / dm² (powierzchnia użytkowa półki w dm²)

Dla elementu o grubości 16mm w żadnym wypadku nie przekraczać 18kg

Dla elementu o grubości 18mm w żadnym wypadku nie przekraczać 20kg

Dla elementu o grubości >20mm w żadnym wypadku nie przekraczać 25kg

Punkty podparcia >= 801mm

0,7 kg / dm² (powierzchnia użytkowa półki w dm²)

Dla elementu o grubości 16mm w żadnym wypadku nie przekraczać 15kg

Dla elementu o grubości 18mm w żadnym wypadku nie przekraczać 18kg

Dla elementu o grubości >20mm w żadnym wypadku nie przekraczać 20kg

Uwaga!!! Materiał przechowywany na półkach powinien być w miarę możliwości rozłożony równomiernie, unikać ułożenia dużych ciężarów na środku półki ponieważ może ulec znacznemu wygięciu !!!

- Obciążenia dla przegród poziomych i wieńców:

Punkty podparcia do 500mm

1,5 kg / dm² (powierzchnia użytkowa wieńca w dm²)

Dla elementu o grubości 16mm w żadnym wypadku nie przekraczać 26kg

Dla elementu o grubości 18mm w żadnym wypadku nie przekraczać 30kg

Dla elementu o grubości >20mm w żadnym wypadku nie przekraczać 35kg

Punkty podparcia od 501mm do 800 mm

1,2 kg / dm² (powierzchnia użytkowa wieńca w dm²)

Dla elementu o grubości 16 mm w żadnym wypadku nie przekraczać 22 kg

Dla elementu o grubości 18 mm w żadnym wypadku nie przekraczać 25 kg

Dla elementu o grubości >20 mm w żadnym wypadku nie przekraczać 28 kg

Punkty podparcia >= 801mm

1 kg / dm² (powierzchnia użytkowa wieńca w dm²)

Dla elementu o grubości 16 mm w żadnym wypadku nie przekraczać 18 kg

Dla elementu o grubości 18 mm w żadnym wypadku nie przekraczać 20 kg

Dla elementu o grubości >20 mm w żadnym wypadku nie przekraczać 24 kg

Uwaga!!! Materiał przechowywany na wieńcach, przegrodach poziomych powinien być w miarę możliwości rozłożony równomiernie, unikać ułożenia dużych ciężarów na środku wieńca, przegrody poziomej ponieważ może ulec znacznemu wygięciu !!!

- Obciążenia dla mebli wiszących (zawieszanych):

W zależności od stosowanych zawieszek i konstrukcji mebla obciążenie dla danego mebla może być różne i powinno być podane w instrukcji montażu. W takim wypadku należy uznać podaną wartość za maksymalną, jednak należy przyjąć zasadę aby nie przekraczać 75 kg (łącznie z wagą szafki) w przypadku zawieszek regulowanych mocowanych do boku mebla, oraz 50 kg (łącznie z wagą szafki, panelu) w przypadku zawieszek nieregulowanych mocowanych w tył mebla.

6.1.3. Dodatkowe zalecenia do mebli z drewna :

- Ustawienie mebli najlepiej w miejscach o małym nasłonecznieniu gdyż może dojść na skutek długotrwałego działania promieni UV do odbarwienia koloru .
- Kolor mebli powinien być zgodny z wzornikiem kolorów i pozostawać niezmienny przez okres 1-go roku od daty produkcji
- Meble z drewna kupować najlepiej z jednej partii gdyż dokupienie dodatkowego mebla po jakimś czasie może okazać się że kolor delikatnie odbiega od mebli kupionych wcześniej.

6.2. Konserwacja mebli

- Konserwacja polega na regularnym czyszczeniu zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni mebla.
- Na bieżąco usuwać plamy i zabrudzenia. Świeże plamy dają się zazwyczaj łatwiej i najczęściej w całości usunąć
- Materiały i środki do konserwacji:
 - ZALECANE : ściereczki z miękkiej tkaniny z użyciem odpowiednich środków czyszczących -konserwujących (zaleca się stosowanie ogólnie dostępnych pianek i emulsji) – jednak przed użyciem środków czyszczących - konserwujących zaleca się przeprowadzenie testu na powierzchni niewidocznej środkami przeznaczonymi dla tego typu tworzywa
 - NIEDOPUSZCZALNE : twarde gąbki, drapak, detergenty, rozpuszczalniki chemiczne, pasty – proszki zawierające środki ściernie oraz niewskazane jest moczenie dużą ilością wody.

Przestrzeganie podanych zasad zapewni długotrwałe użytkowanie mebli bez utraty ich cech funkcjonalnych i jakościowych !!!

7. Postanowienia ogólne

Warunki techniczne stanowią ogólną zasadę postępowania przy produkcji i magazynowaniu mebli produkowanych w „Szynaka meble” sp. z o.o. w Lubawie przy ul. Dworcowej 20. Możliwe jest odstępstwo od w/w warunków tylko w przypadku produkcji dla firm które określą własne wymagania techniczne które będą poddane ocenie i akceptacji przez „Szynaka Meble” sp. z o.o. w Lubawie.

Warunki techniczne stanowią podstawę do rozstrzygnięcia sporów w przypadku reklamacji, arbitrażu itp. Służą one również do rozstrzygnięcia kwestii spornych w tym zakresie, zaistniałych pomiędzy producentem, odbiorcą i użytkownikiem.

Na podstawie wieloletnich doświadczeń, wynikających ze współpracy z odbiorcami krajowymi i zagranicznymi stwierdzamy ograniczoną przydatność normy PN-XXXXXXX, dotyczy to szczególnie obszaru mebli produkowanych z drewna litego lub ze znacznym udziałem masywu, gdzie oczekiwania odbiorców są zupełnie odmienne od postanowień normy. Przewidziana jest dopuszczalność wad budowy anatomicznej drewna, jak sęki – niekoniecznie zdrowe, zawoje, rdzeń, drobne pęknięcia powierzchniowe czy też szerokość przyrostów rocznych.

Ponadto w meblach tego typu, bądź okleinowanych okleinami naturalnymi dopuszczalna, czasami wręcz konieczna jest zamierzona asymetria rysunku drewna w stosunku do osi symetrii mebla lub elementu. Cechy te powodują, że mebel lub element wykonany z drewna litego i okleiny naturalnej wyróżnia się w stosunku do wykonywanych z laminatów, folii i innych sztucznych materiałów wykończeniowych o gładkim, symetrycznym, powtarzalnym, fotograficznym rysunku usłojenia i koloru.